

ПРОТОКОЛ № 20/7

заседания совета Д 999.232.03 от 03 декабря 2020 г.

Состав совета утвержден в количестве 19 человек.

ПРИСУТСТВОВАЛИ: 17 членов совета.

В очном формате:

Косьянов В.А. (председатель), доктор технических наук

Назарова З. М. (зам. председателя), доктор экономических наук

Попов С.М. (ученый секретарь), доктор экономических наук

Брюховецкий О.С., доктор технических наук

Заернюк В.Т., доктор экономических наук

Калинин А.Р., доктор экономических наук

Курбанов Н.Х., доктор экономических наук

Соловьев Н.В., доктор технических наук

В удаленном интерактивном режиме:

Душин А.В. (зам. председателя), доктор экономических наук

Макаров А.М. (зам. председателя), доктор технических наук

Галкин В.А., доктор технических наук

Галкина Н.В., доктор экономических наук

Игнатьева М.Н., доктор экономических наук

Каплан А.В., доктор экономических наук

Лебедев Ю.В., доктор технических наук

Мочалова Л.А. доктор экономических наук

Стровский В.Е., доктор экономических наук

в том числе 9 докторов наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (экономика природопользования).

Оппоненты, присутствующие в удаленном интерактивном режиме:

Елкина Людмила Геннадьевна, доктор экономических наук

ПОВЕСТКА ЗАСЕДАНИЯ:

Защита диссертации на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление

народным хозяйством (экономика природопользования) **Иванова Андрея Николаевича** на тему «Методический инструментарий экономической оценки экологических последствий при освоении ресурсов недр».

СЛУШАЛИ: защиту диссертации на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (экономика природопользования) **Иванова Андрея Николаевича** на тему «Методический инструментарий экономической оценки экологических последствий при освоении ресурсов недр».

Научный руководитель – доктор экономических наук, профессор Игнатьева Маргарита Николаевна.

Официальные оппоненты:

- **Елкина Людмила Геннадьевна**, доктор экономических наук, профессор, федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Башкирский государственный университет» Министерства науки и высшего образования РФ, кафедра инновационной экономики, профессор дали положительные отзывы на диссертацию.

- **Иванова Наталья Петровна**, доктор экономических наук, профессор, федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тульский государственный университет» Министерства науки и высшего образования РФ, кафедра государственного управления и внешнеэкономической деятельности, профессор.

Ведущая организация – федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет» Министерства науки и высшего образования РФ, г. Санкт-Петербург.

Вопросы задавали: д-р техн. наук, проф. Брюховецкий О.С., д-р экон. наук Каплан А.В., д-р экон. наук, доц. Галкина Н.В., д-р техн. наук, проф.

